



规格承认书

SPEC FOR APPROVAL

客户名称 Customer	
客户料号 Customer P/N	
我司型号 Model	SK-IRM0038O-H-SMD-双头
产品名称 Product Name	红外接收头

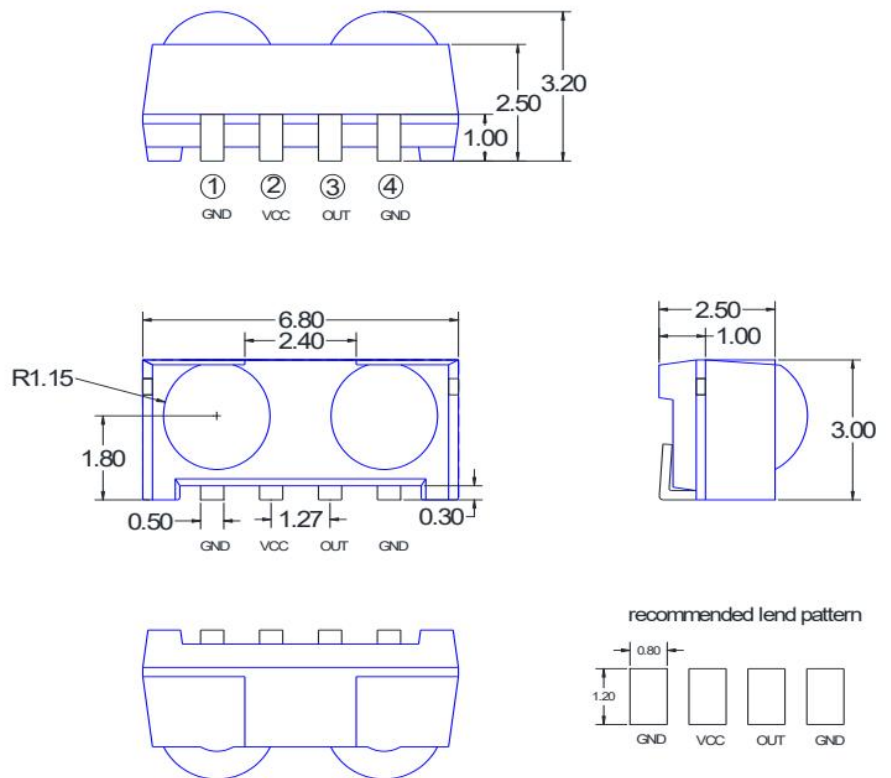
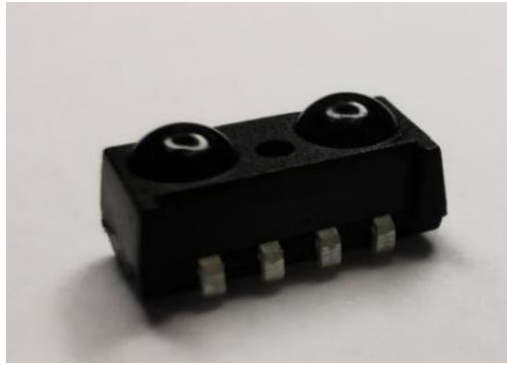
客户确认(Customer Signatures)		
编制(Edit)	审核(Check)	核准(Approval)



LED 光生物安全性



产品外形尺寸 Package outline dimensions



注：所有尺寸单位均为 mm，如无特殊说明误差范围为 $\pm 0.15\text{mm}$

红外接收头为 IC 化红外线受光元件，将光二极体与特殊指令集积体电路(ASIC)共同组合封装而成的产品，可简化及小型化应用商品之电路设计。

The infrared receiving head is a IC-infrared light receiving element that combines the optical diode with the special instruction collector circuit (ASIC), which can simplify and minimize the circuit design of the application commodity

特性 Features

- 小型设计; Small-scale design;
- 内置专用 IC; Built-in dedicated IC;
- 宽角度及长距离接收; Wide-angle and long-distance reception
- 抗干扰能力强; Strong anti-interference ability
- 能抵于环境光线影响; Can against the impact of ambient light
- 低电压工作; Low-voltage operation

应用

- 视听器材 (音响, 电视, 录影机, 碟机、机顶盒、DVB)

Audio-visual equipment (audio, TV, video recorder, disc machine, set-top box, DVB)

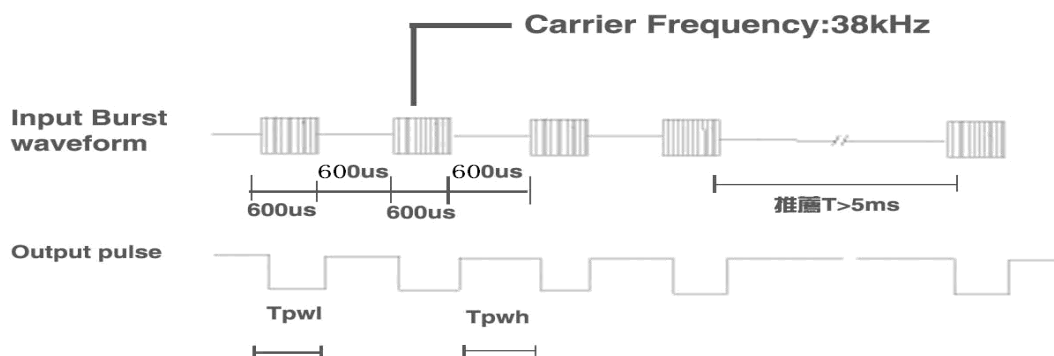
- 家庭电器 (冷气机, 电风扇, 电灯) Home appliances (air cooler, electric fan, electric lamp)

- 其他无线遥控器产品; Other wireless remote control products

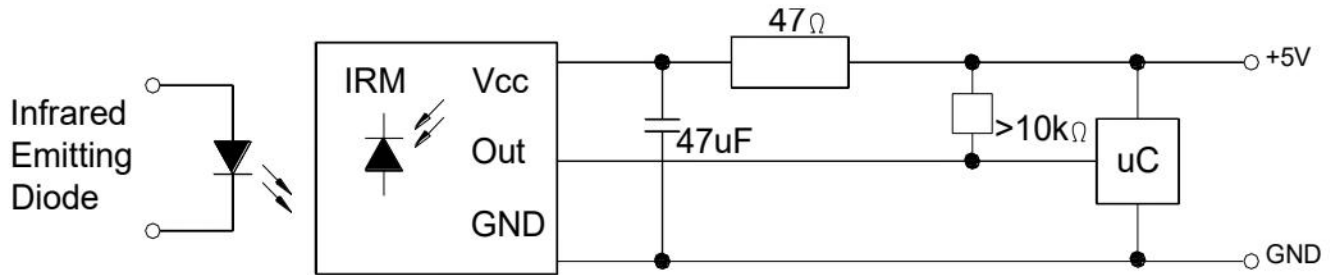
额定参数 Absolute Maximum Ratings (Ta=25°C)

参数 Parameter	符号 Symbol	测试条件 Test Condition	最小 Min	典型 Type	最大 Max	单位 Unit
工作电压 Working voltage	V _{CC}		2.7		5.5	V
载波频率 Carrier frequency	f ₀			38		KHZ
接收角度 Receive the angle	2θ _{1/2}	距离衰减 1/2 Distance attenuation of 1 / 2		+/-35		V
接收距离 Receiving distance	L	L5IR=300MA (测试信号)	10	--	20	M
BMP 宽度 BMP width	F _{BW}	-3Db Band width	3.5	6.0	8.5	KHZ.
静态电流 quiescent current	I _{CC}	I _{in} =0 μA, V _{CC} =3V	--	0.1	0.2	mA
		I _{in} =0 μA, V _{CC} =5V	--	0.2	0.3	
低电平输出 Low-level output	V _{OL}	V _{in} =0V I _{sink} =2.0mA	--	0.2	0.4	V
高电平输出 High-level output	V _{OH}	V _{CC} =3V	2.7	3.0		V
		V _{CC} =5V	4.7	5.0		
输出脉冲宽度 Output pulse width	T _{PWL}	V _{in} =500 μV _{p-p} ※	400	600	800	us
	T _{PWH}	V _{in} =50mV _{p-p} ※	400	600	800	

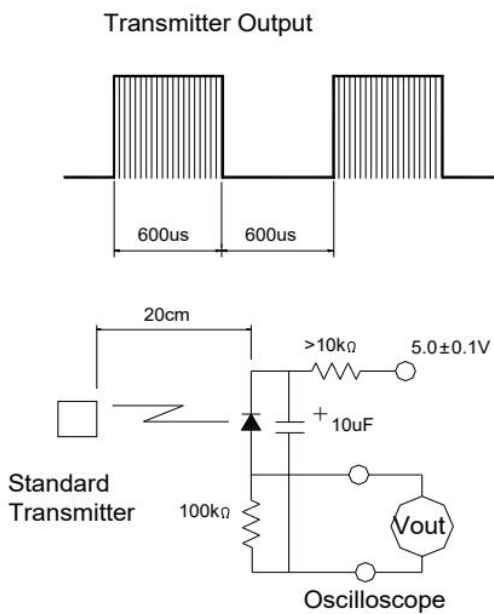
测试波形 Test the waveform



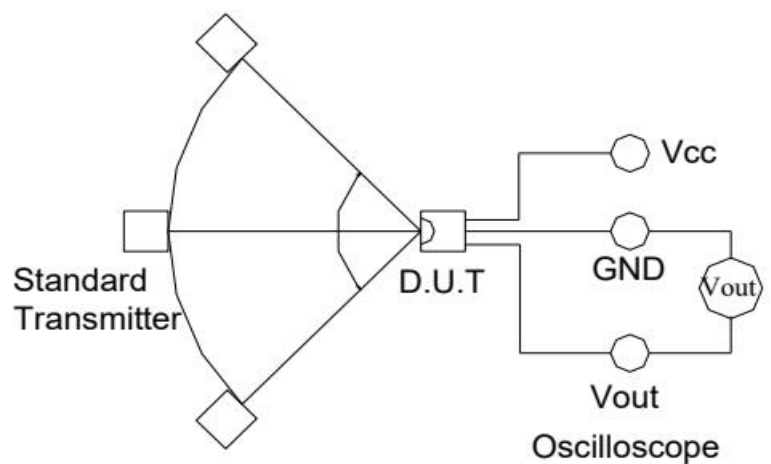
应用电路图 Application of the electrical circuit diagrams



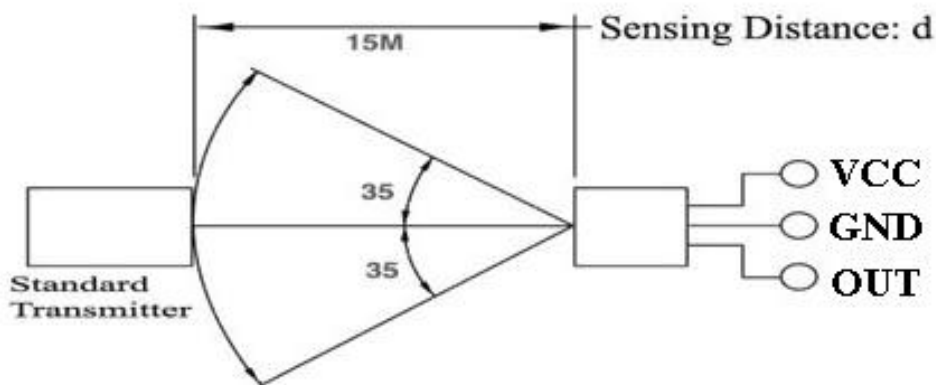
A. Standard Transmitter



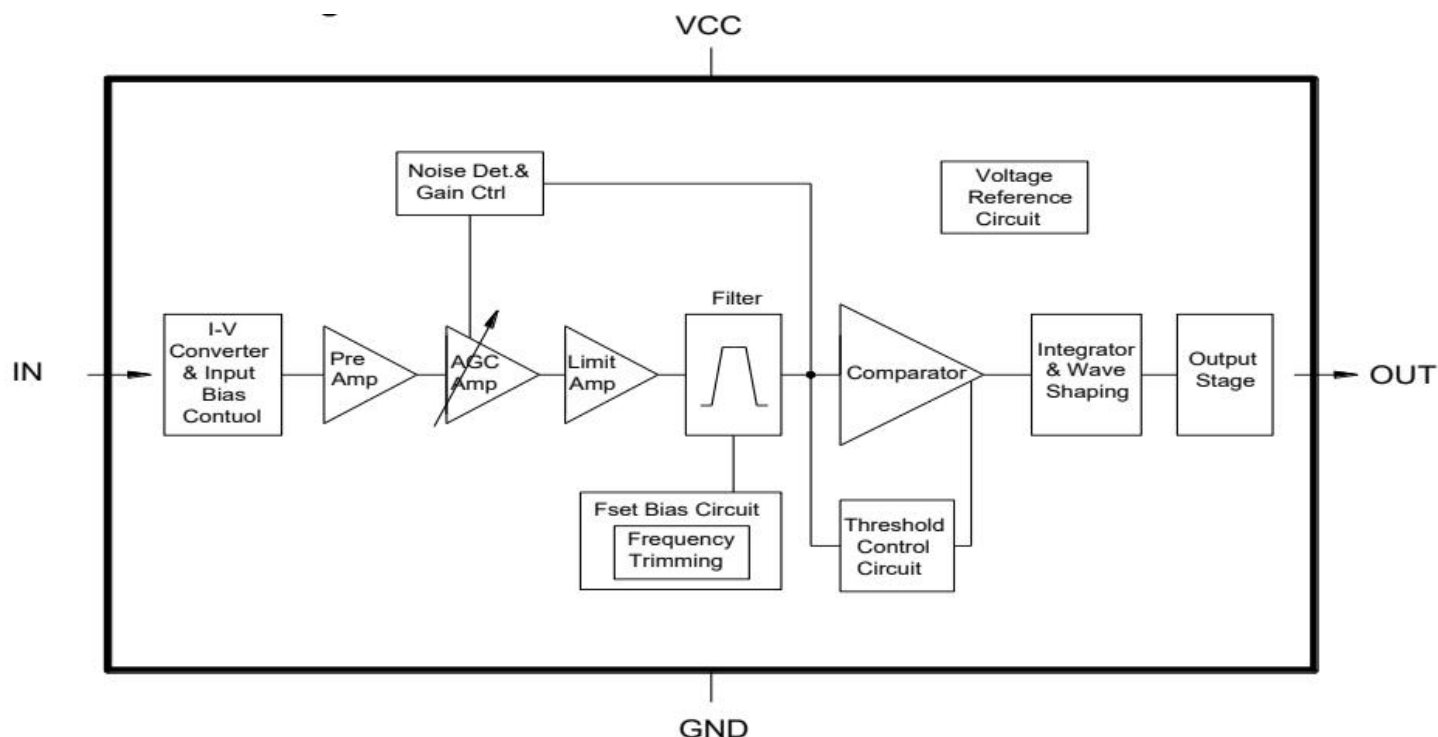
B. Detection Length Test



接收角度图 Receive the angle diagram

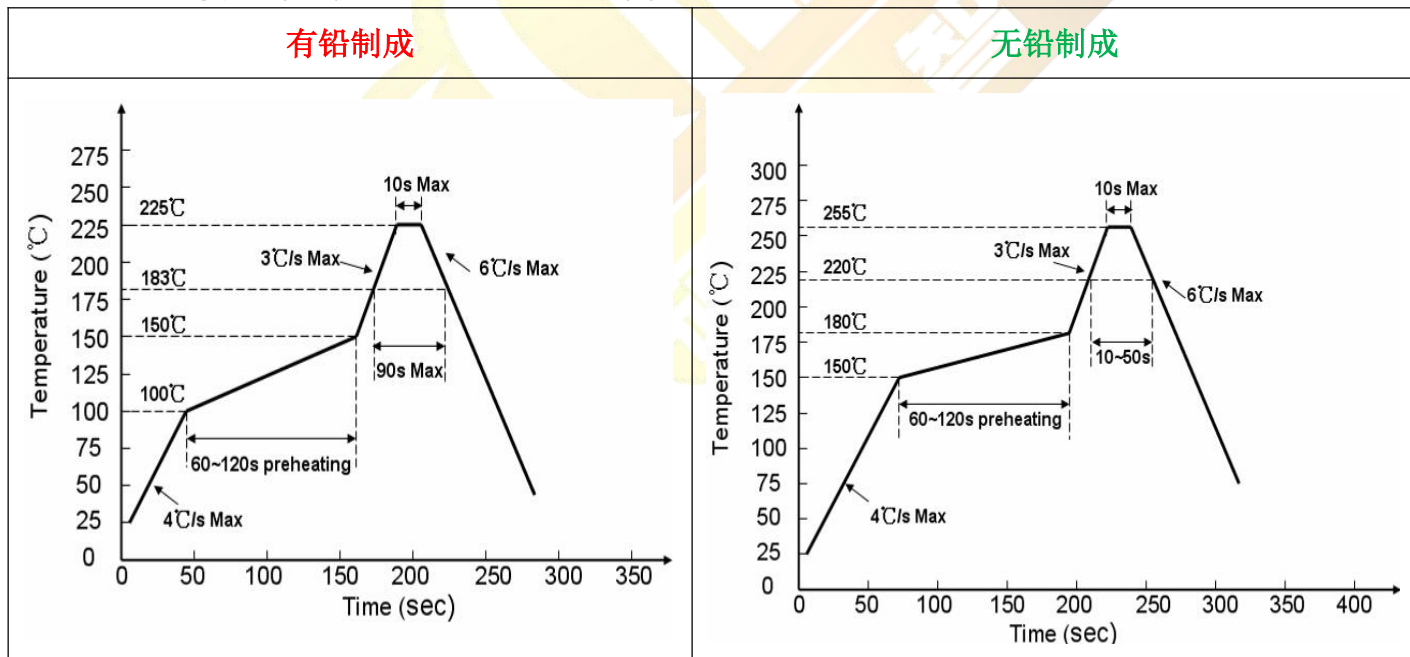


原理图 Schematic diagram



推荐焊接条件

- 回流焊接：推荐使用以下回流焊接温度图进行



- 回流焊次数不可以超过两次，两次回流焊时间间隔如果超过 24 小时，LED 可能由于吸湿而损坏。
- 当焊接时，不要在材料受热时用力压胶体表面。
-

■ 烙铁焊接

- 如使用手工焊接，建议使用小于 25 瓦的电烙铁，烙铁温度必须空置在 300℃以下，焊接时间需控制在 3 秒钟以内，且每个点击只能焊接一次。
- 当焊接时，不要在材料受热时用力压胶体表面。
- 手工焊接只可焊接一次。
- 器件外部温度在 40℃以下时，才可以对其进行处理。避免高温时操作对 LED 造成损伤。

■ 清洗

- 在焊接后推荐使用酒精进行清洗，在温度不高于 30℃的条件下持续 3 分钟，不高于 50℃的条件下持续 30 秒。使用其他类似溶剂清洗前，请先确认使用的溶剂不会对 LED 的封装和陶瓷底座部分造成损伤。

■ 修补

- LED 回流焊后不应该修复，当修复是不可避免时，必须使用双头烙铁，但必须事先确认此种方式会或不会损坏 LED 本身的特性。

包装规格 Packing Specification

最小包装：2000PCS/包 Minimum package: 2, 000 PCS/ package